

## 拆卸和安装发动机支座

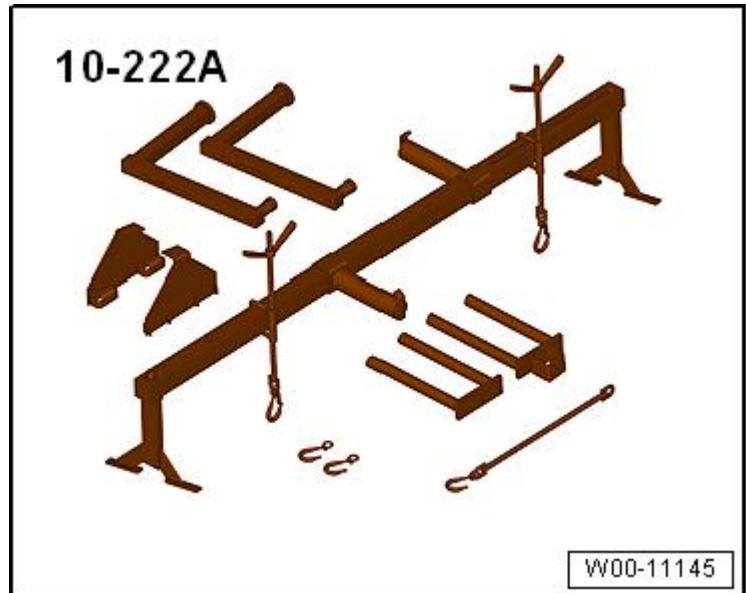


### 提示

- t 发动机支座只允许左右侧一起成对更新。
- t 相应固定板也应同时更新。
- t 下面以左侧发动机支座为例说明工作过程。

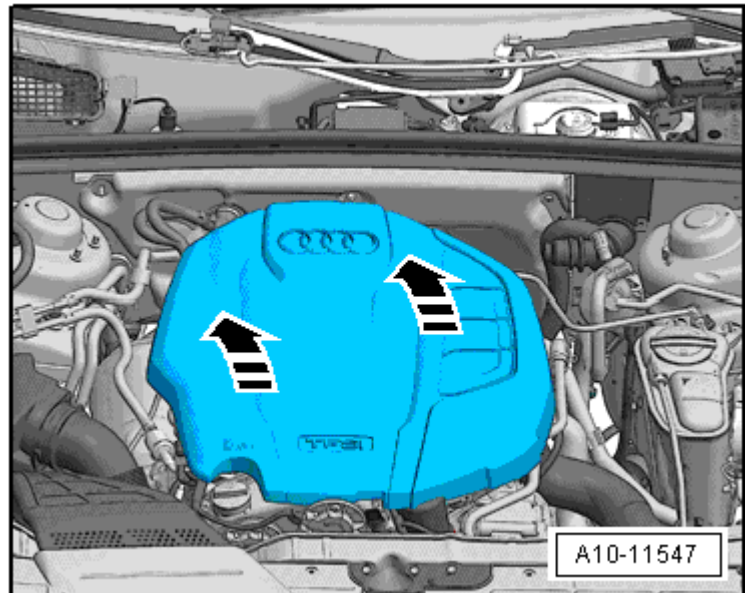
### 所需要的专用工具和维修设备

- t 支撑工装 -10 - 222 A-

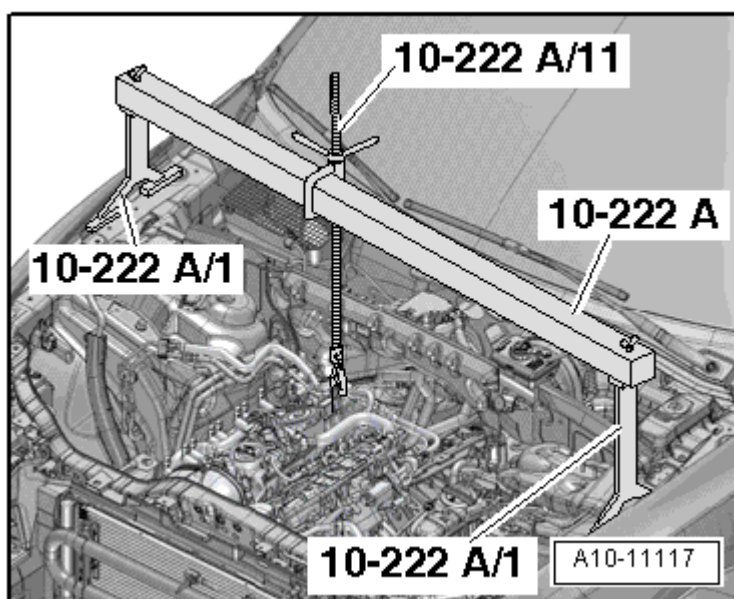


### 拆卸

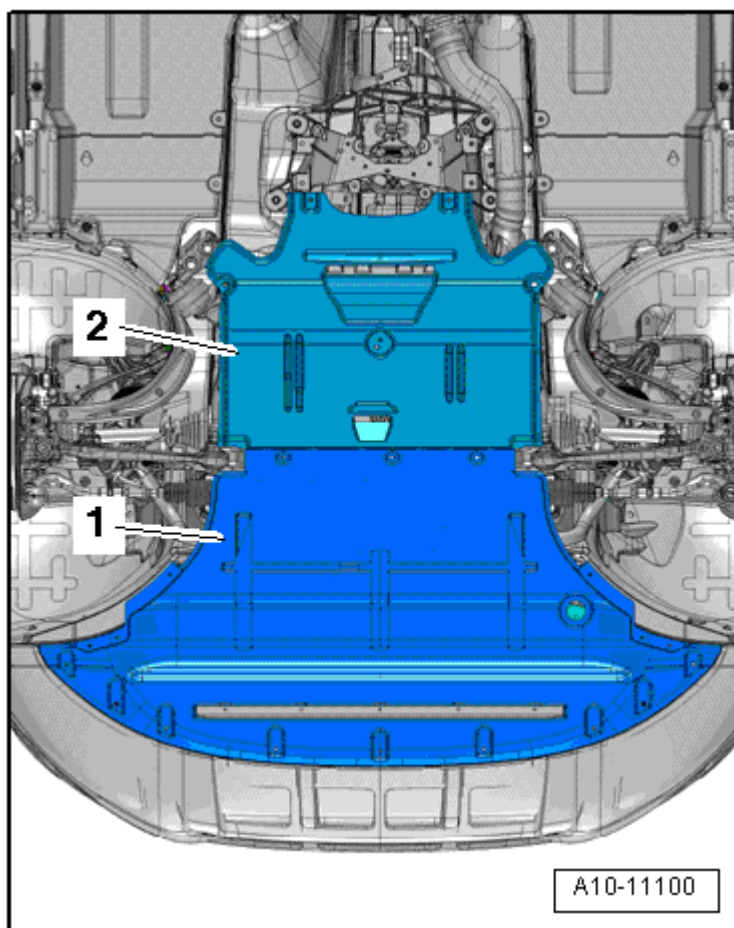
- 掀下发动机罩 -箭头-。



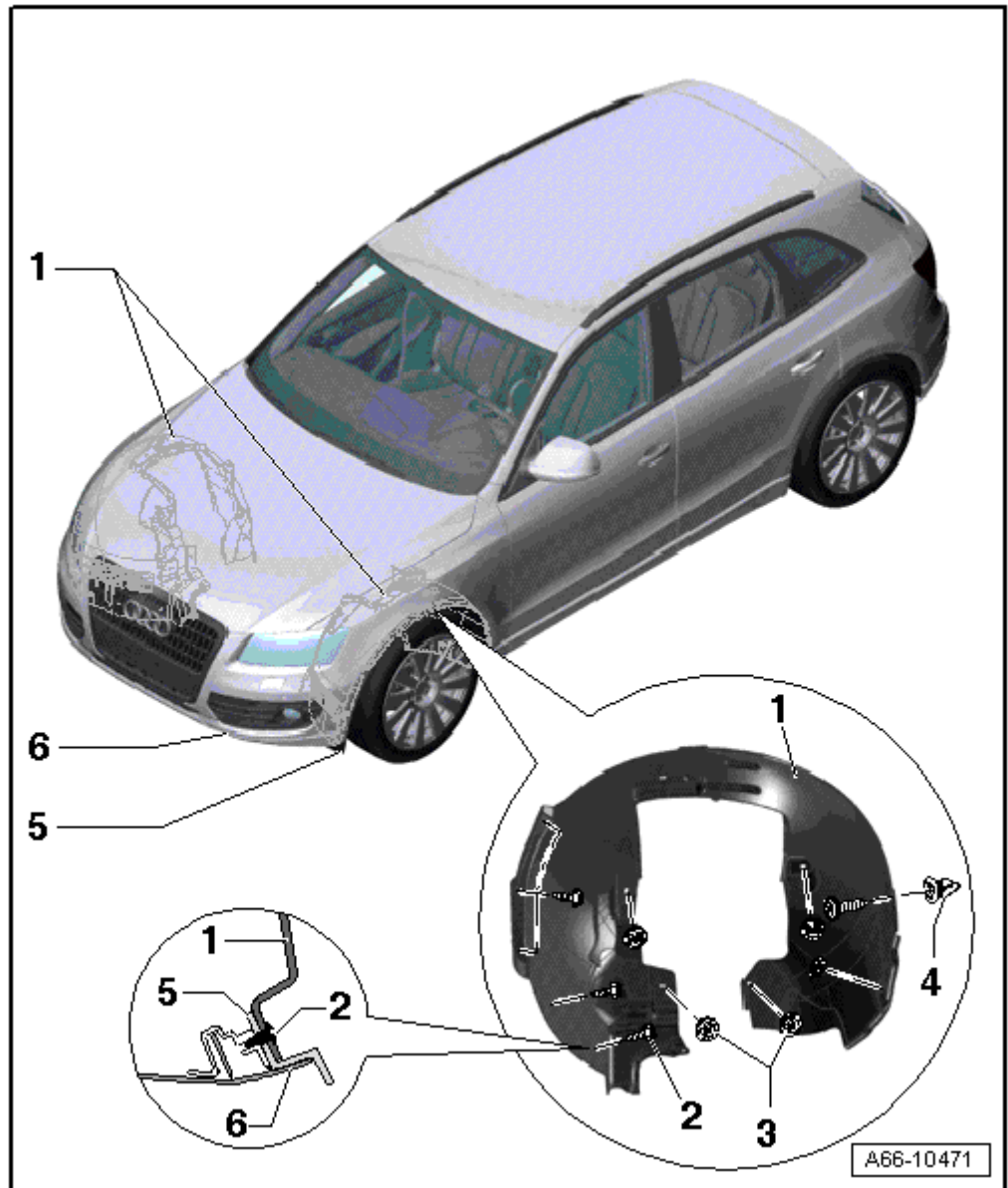
- 如图所示，将支撑工装 -10 - 222 A- 放到左侧和右侧减振支柱罩上。
- 将螺杆 -10 - 222 A /11- 挂入后面的发动机悬挂吊环上。
- 用丝杆略微预紧发动机。



- 拆下左前车轮。
- 拆卸前隔音垫 -1- → 外部车身安装工作; 修理组: 66; 隔音垫; 装配一览 - 隔音垫。



- 拆卸左前轮罩内板-1- → 外部车身安装工作; 修理组: 66; 轮罩内板; 装配一览 - 前部轮罩内板。



- 露出并分开电控液压发动机支座的左侧电磁阀 -N144- 上的电插头 -3-。
- 拧出发动机支座的螺栓 -1、4、5-。
- 将发动机支座的固定板 -2- 置于一侧。
- 取下发动机支座。

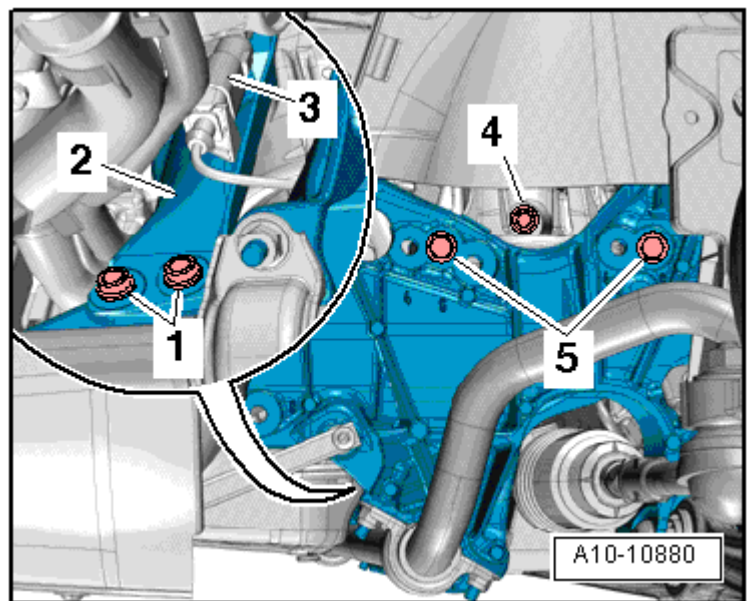
**安装**

安装以倒序进行，同时要注意下列事项：



更新拧紧时需要继续旋转一个角度的螺栓。

- 轮罩内板 → 外部车身安装工作; 修理组: 66; 轮罩内板; 装配一览 - 前部轮罩内板和安装隔音垫 → 外部车身安装工作; 修理组: 66; 隔音垫; 装配一览 - 隔音垫。



- 装配前车轮 → 底盘, 车轴, 转向系; 修理组: 44; 车轮, 轮胎; 车轮螺栓的拧紧力矩。

### 拧紧力矩

- t → Kapitel „装配一览 - 动力机组支承“